



The Spanish Pulp and Paper Industry's Program on Health & Safety

Audiovisual Catalogue of Critical Situations

Workshop 2: Good practices in maintenance

Inés Chacón
Directora de Capital Humano, ASPAPEL



1. The Background

2. The Methodology

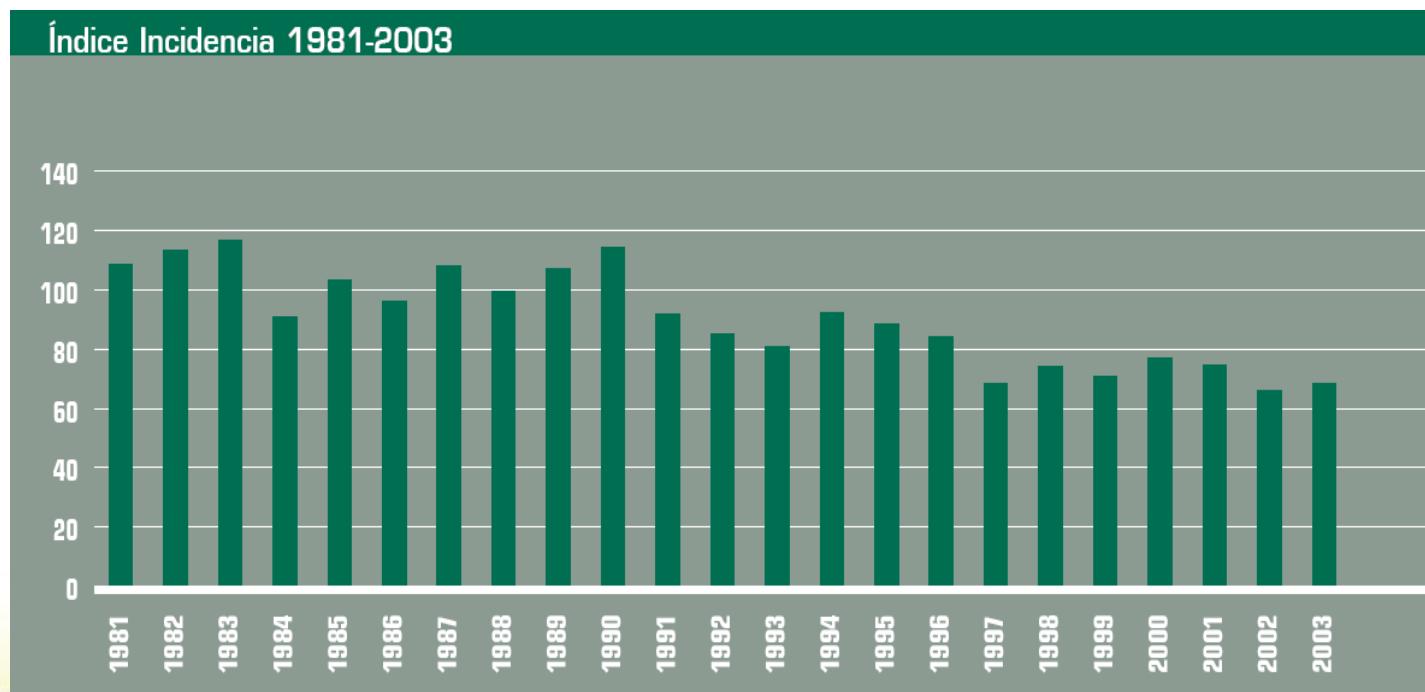
3. The Results

- **Audiovisual Catalogue of Critical Situations and preventive measures**



The Background

- The reduction of pulp and paper mill accidents slowed down in the period 1998-2003...





The Background

- In 2003, ASPAPEL Board decided to launch a Strategic Project on H&S:
-

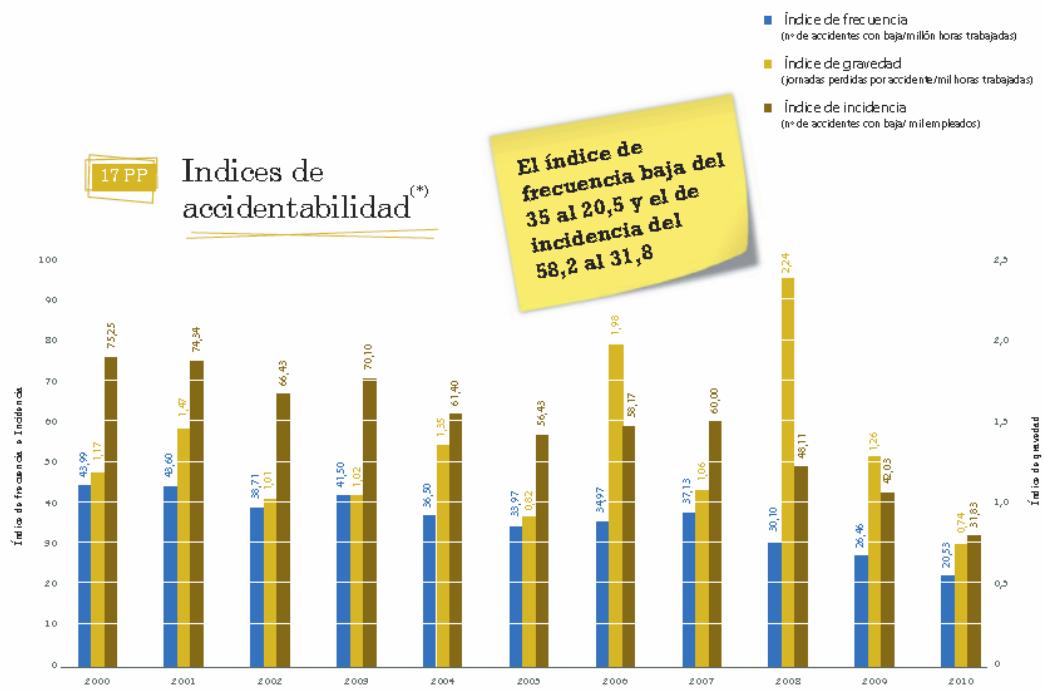


La seguridad, papel de todos



The Background

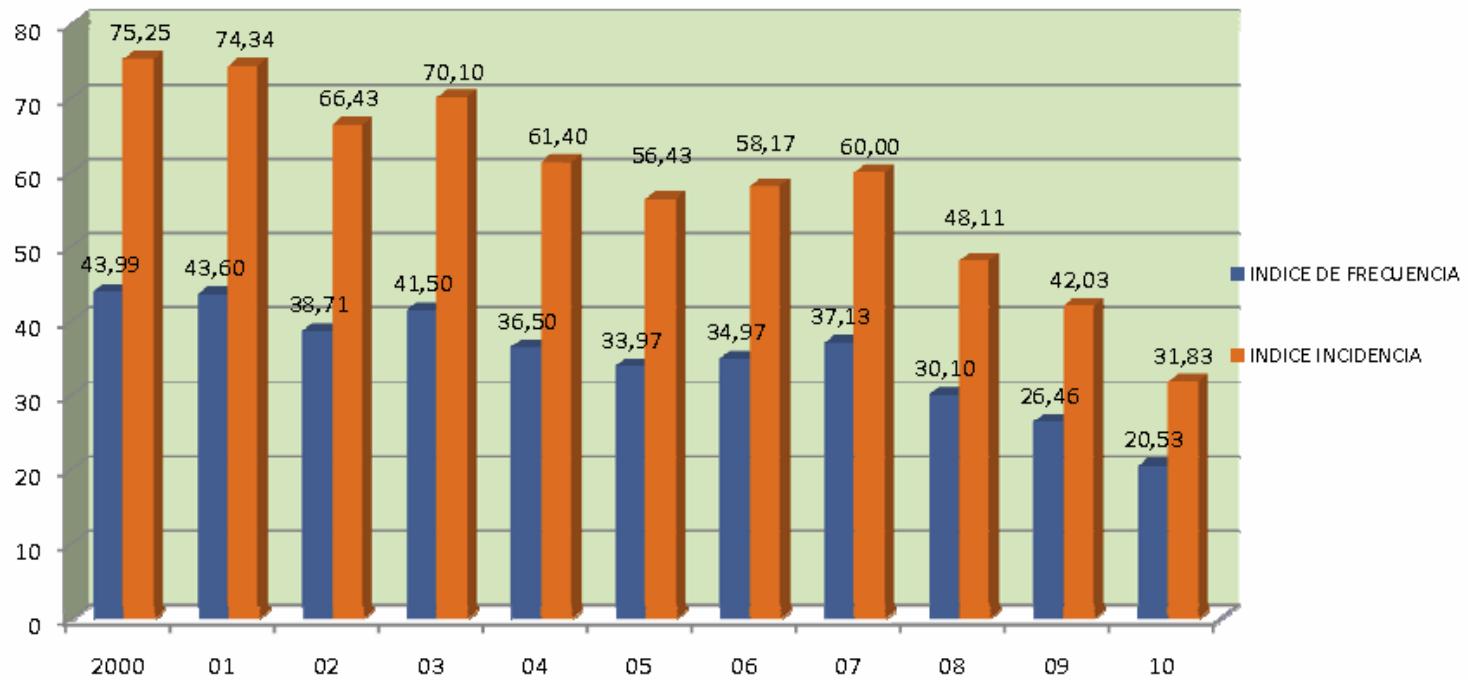
- As strategic priority for the Sector
 - *Responding to one of the commitments of our Sustainability Report*





The Background

- As strategic priority for the Sector
- With the objective to reduce the accident rate in the sector





The Background

- As strategic priority for the Sector
- with the objective to reduce the accident rate in the sector
- Based on:
 - *Building awareness on Company Management*
 - *Training to staff*
 - *Continuous improvement*



The Background

- As strategic priority for the Sector
- with the objective to reduce the accident rate in the sector
- Based on:
- As a joint initiative with Trade Unions





The Methodology

- As starting point, an in-deep DIAGNOSIS was conducted:
 - Evolution and reasons for accidents, H&S organisation in mills, resources, barriers...
 - Identification of Key actions for improvement:
 - ✓ Development of a model for H&S Management System in paper mills
 - ✓ Program for the implementation of the H&S model developed
 - ✓ Technical Handbook for the improvement of safety in pulp and paper machinery
 - ✓ Training material
 - ✓ Extension of H&S management System to Subcontractors
 - ✓ Safety behaviour Program



The Methodology

➤ Project Organisation:

- *The objectives and methodology are defined and controlled jointly by ASPAPEL and the Trade Unions*
- *Steering Committee: composed by Social Affairs and H&S company managers*
- *The project is conducted by the Spanish Paper Institute (IPE)*
- *External specialised Consultants are hired to support*
- *Communication is a vital part of the project*



The Results

- Model for H&S Management System in paper mills:



- *Standard reference for all mills*
- *Specify and ensures accomplishment of all legal requirements*
- *And facilitate OHSAS 18001 certification*



The Results

- **Technical Handbook for the improvement of safety in pulp and paper machinery**



- *Sectorial reference to respond to the legal requirements concerning safety in mills equipment*
- *Compiles best practices in mills*
- *Intends to facilitate the identification of problems and easy solutions*



The Results

- **Audiovisual catalogue of risky situations and preventive measures**



- **Sectorial Training material**
- **Specific for paper industry**
- **Procedures agreed among technicians and workers**
- **Filmed in paper mills**
- **With the participation of the workers**



The Results

➤ Manual of Observation of Safe Behaviour



- *To create a true culture of safety*
- *Workers are the observers*
- *Observations are anonymous*
- *Observation of 5 safety behaviours from a list*



The Results

➤ Health & Safety Diagnosis +5 (2010)

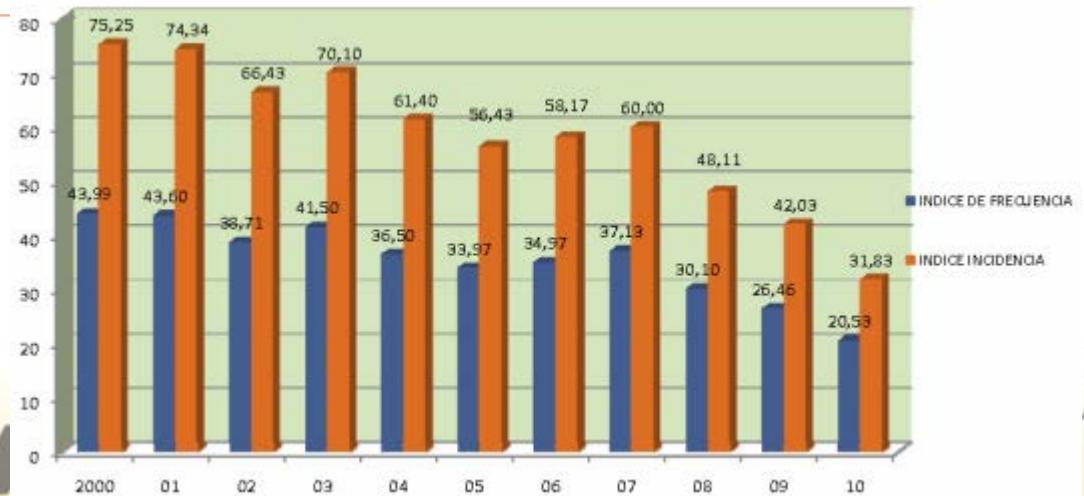


- A new deep diagnosis 5 years later
- Evolution of Accident rates
- Identification of Key actions for improvement



The Results

➤ Accident rates evolution





The Audiovisual Catalogue of Critical Situations

Catálogo audiovisual de situaciones críticas y medidas preventivas en la Industria Papelera



contenidos

- Trabajos en altura
- Trabajos en caliente
- Trabajos con productos químicos
- Trabajos en espacios confinados
- Consignación de máquinas para trabajos de mantenimiento o limpieza

Excepción
Artículos autorizados

Con la financiación de la Fundación para la Prevención de Riesgos Laborales

IEPE
ASPAPEL
CCOO
UBT
FIA
PI

Catálogo audiovisual de situaciones críticas y medidas preventivas en la Industria Papelera





The Audiovisual Catalogue of Critical Situations

➤ Focus on five risky works:

- *Working at heights*
- *High temperature works*
- *Block out-tag out*
- *Confined spaces*
- *Chemicals*





The Audiovisual Catalogue of Critical Situations

➤ In each chapter:

- *Training movies*



**Catálogo audiovisual de
situaciones críticas y medidas preventivas
en la Industria Papelera**

X Trabajos en Altura

- Trabajos en Caliente
- Trabajos con Productos Químicos
- Trabajos en Espacios Confinados
- Consignación de Máquinas para trabajos de mantenimiento o limpieza
- Documentación

iPE Instituto Previencia Papel | **Fundación para la Prevención de Riesgos Laborales** | **ASPAPEL** Asociación Papel | **CCOO** servicios a la ciudadanía | **UGT** servicios a la ciudadanía | **FIA** Industrias Alavesas

Depósito Legal V-4200-2009



The Audiovisual Catalogue of Critical Situations

➤ In each chapter:

- *Training movies*
- *Download procedures available*

Manual PPE	Típico catálogo	PROCEDIMIENTO	Entrada en vigor
		PERMISO PARA TRABAJOS EN ALTURA	Fecha _____ Revisión _____
CONTROL DE REVISIÓN DEL PROCEDIMIENTO.			
REVISIÓN	FECHA VIGOR	FECHA DEROGACIÓN	# MODIFICACIÓN RESPECTO REVISIÓN ANTERIOR: PUNTO DESCRIPCIÓN
0			No aplica
1			
* Modificaciones: • Se especifican brevemente en esta tabla. • Se detallan en la parte final del texto de este Procedimiento/Instrucción de trabajo.			
DISTRIBUCIÓN DEL PROCEDIMIENTO			
CARGO	DEPARTAMENTO	UNIDADES, UBICACIÓN Y FORMATO	
		Nº	UBICACIÓN
			FORMATO
ELABORACIÓN		REVISIÓN	APROBACIÓN
Nombre/ Carga		Nombre/ Carga	Nombre/ Carga
D. _____ Carga _____		D. _____ Carga _____	D. _____ Carga _____
Firma _____ Firma _____		Firma _____ Firma _____	Firma _____ Firma _____
REFERENCIA: RPTA			

The Audiovisual Catalogue of Critical Situations

➤ In each chapter:

- *Training movies*
- *Download procedures available*
- *Permit documents available*

Referencia	P.T.L.C./.....	Nº Ejemplar (*)	(*) Complementar solo cuando se realice MÁS DE UN CAMBIO DE TURNO.
Sección:	SOLICITANTE (Firma)		
Descripción de la tarea/orden mantenimiento:	Fecha y hora de comienzo (*)		
Espacio confinado:h ..min		
Permisos de trabajo necesarios:	(*) Consultar el manual sobre procedimientos de inicio/trabajo		
Los siguientes datos dan más información de la tarea, así como preventivas asociadas, medidas de emergencia, equipos de medida necesarios para realizar el trabajo (asesores tóxicos, explosivos y nivel de oxígeno), equipos de rescate, equipos de protección y equipos de protección individual	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
Nombre del Ejecutante:	Nombre del Solicitante:		
D.	D.		
Firma:	Firma:		
AUTORIZANTE (Achicón de 10x2)			
Medidas preventivas:	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> NP
- Acceso de entrada y salida despejados.			
- Tránsitos de bocas superiores cubiertos para evitar la caída de objetos al interior.			
- Despresurizado, enmascarado, vacío, lavado, ventilación adecuada (natural o forzada).			
- Transporte de materiales en recipientes vacíos y sellados.			
- Equipos de respiración autónomos y víales y con gasolinos.			
- Recubrimientos impermeables y vacíos y sellados.			
- Recubrimientos que asortan ventilación natural encierrados para impedir su cierre.			
- No hay materiales o vertidos peligrosos en el interior.			
- Realiza la limpieza y adecuación de la zona para la tarea (medidas preventivas, enciamamientos...).			
Medidas preventivas específicas:	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> NP
- Se han realizado las verificaciones previas de los equipos de medida (Test's de funcionamiento).			
- Atmosfera con ausencia de gases tóxicos (SH ₂ , CO, Otros,...) (Medidor de gases tóxicos).			
- Nivel de O ₂ : 20,5 ± 1,0, < 23,5 ± 2 (Medición con Oxímetro).			
- Atmosferas explosivas: Límite inferior inflamabilidad (LEL) ± 20 % (Medición con el Explosímetro).			
- Alumbrado 24 V, transformador separador. Las tomas de corriente se efectuarán fuera del espacio confinado.			
- Herramientas que no produzcan chispas, 24 V doble aislamiento, alimentadas a baja tensión.			
- Planificación de vigilancia desde el exterior con asistentes. Comunicación continua: entrantes—asistentes.			
- EPI's necesarios según de Riesgo: Dispositivos adecuados y en buen estado de mantenimiento y conservación.			
- Equipo de rescate preparado y en buen estado de mantenimiento y conservación.			
- Equipo de respiración autónomo/semiautomático preparado y en buen estado de mantenimiento y conservación.			
Si se requiere utilizar equipos de medida durante la tarea?	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
Se autoriza el trabajo en espacios confinados (medidas preventivas ADECUADAS):	Explotómetro		
Hora Iniciohmin	Nombre del Autorizante:	D.	Otro
Firma Autorizante:			
CAMBIO DE TURNO (Complimentar si existe el procedimiento)			
Nombre del Autorizante del nuevo turno:	D.		
Informado y Conforme con las medidas preventivas implantadas			
Nombre Ejecutante del nuevo turno (Ejecutante de Mayor Cualificación):	D.		
Horas de trabajo en el turno:hminhmin	Firma Ejecutante N. Turno	
El/los ejecutante/s han sido informado/s de la tarea, de las medidas preventivas asociadas, de las medidas de emergencia, de los equipos necesarios para realizar el trabajo y de los equipos de protección individual			
Verificación DESPUES del trabajo en espacios confinados			
Han finalizado las tareas y las instalaciones han quedado en situación correcta para reanudar el servicio			
Zona de trabajo limpia y ordenada.			
Los equipos se han devuelto a su ubicación. (Equipos de medida, de rescate, autómata/semiautomático, E.P.I.s...)			
FIN DE TAREA			
FINALIZACIÓN DE TRABAJOS - (Firma del Ejecutante)		Fecha/...../.....	Se autoriza reunendar la actividad en la zona.
Horahmin		<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
Firma del/la TURNO Autorizante			
Estos apuntes se cumplimentan por el ejecutante (construir) y por el autorizante (completar) inmediatamente después del finalizar la tarea. Una vez cumplimentados no podrán rellenarse los trabajos sin un nuevo permiso.			



The Audiovisual Catalogue of Critical Situations

Consignación de Máquinas

Personal implicado



SOLICITANTE
Solicita permiso



The Audiovisual Catalogue of Critical Situations

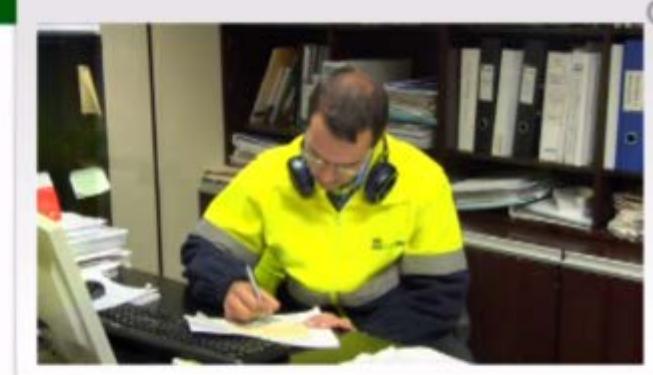


Personal implicado

Consignación de Máquinas

AUTORIZANTE
Comprueba medidas preventivas y autoriza trabajo

Consignación de Máquinas





The Audiovisual Catalogue of Critical Situations

Personal implicado



Consignación de Máquinas



EJECUTANTE

Persona que realiza el trabajo

The Audiovisual Catalogue of Critical Situations

Consignación de Máquinas



PROCEDIMIENTOS DE
CONSIGNACIÓN DE MÁQUINAS



The Audiovisual Catalogue of Critical Situations

SOLICITANTE (Tarea)

2 Sección:			3 Fecha de la solicitud:/...../.....
4 Descripción de la tarea/orden mantenimiento:			10 Fecha y hora de comienzo (*):/...../.....hmin
5 Espacio confinado:			(*) Cumplimentar solo en el momento de iniciar la tarea	
6 Permisos de trabajo asociados:			7 Los ejecutantes han sido informados de la tarea, de las medidas preventivas asociadas, medidas de emergencia, equipos de medida necesarios para realizar el trabajo (gases tóxicos, explosivos y nivel de oxígeno), equipos de rescate, equipos de respiración y equipos de protección individual.	SI <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>
8 Nombre del Ejecutante: D. _____		Firma:	9 Nombre del Solicitante: D. _____	Firma:



The Audiovisual Catalogue of Critical Situations

Consignación de Máquinas APROBACIÓN PERMISO DE TRABAJO





The Audiovisual Catalogue of Critical Situations

AUTORIZANTE (Actuación 1 de 2)			
	SI	NO	NP
11 Verificaciones			
- Accesos de entrada y salida despejados.			
- Trámeres de bocas superiores cubiertos para evitar la caída de objetos al interior.			
- Despresurizado, enfriado, vacío, lavado, ventilación adecuada (natural o forzada).			
- Tuberías de aporte y distribución vacíos y consignados.			
- Equipos eléctricos, neumáticos consignados.			
- Registros que aportan ventilación natural enclavados para impedir su cierre.			
- No hay materiales o vertidos peligrosos en el interior.			
- Realizada la limpieza y adecuación de la zona para la tarea (medidas preventivas, enclavamientos...).			
12 Medidas Preventivas específicas	SI	NO	NP
- Se han realizado las verificaciones previas de los equipos de medida (Test's de funcionamiento).			
- Atmósfera con ausencia de gases tóxicos (SH ₂ , CO, Otros,...) (Medidor de gases tóxicos).			
- Nivel de O ₂ : 20,5 % < O ₂ < 23,5 % (Medición con Oxímetro).			
- Atmósferas explosivas-Límite inferior inflamabilidad (LEI/LEL) ≤ 20 % (Medición con el Explosímetro).			
- Alumbrado 24 V, transformador-separador. Las tomas de corriente, se efectuarán fuera del espacio confinado.			
- Herramientas que no produzcan chispas, 24 V o doble aislamiento, alimentadas a baja tensión.			
- Planificación de vigilancia desde el exterior con asistentes. Comunicación continua: entrantes—asistentes.			
- El nivel de ruido no impide la adecuada comunicación entre el asistente y entrante.			



The Audiovisual Catalogue of Critical Situations

>ausa



AL FINALIZAR EL TRABAJO





The Audiovisual Catalogue of Critical Situations

AUTORIZANTE – (Actuación-2 de 2)						
18 Verificaciones DESPUÉS del trabajo en espacios confinados				SI	NO	NP
<ul style="list-style-type: none"> - Han finalizado las tareas y las instalaciones han quedado en situación correcta para reanudar el servicio - Zona de trabajo limpia y ordenada. - Los equipos se han devuelto a su ubicación. (equipos de medida, de rescate, autónomo/semiautónomo, E.P.I.'s...) 						
FIN DE TAREA						
19- FINALIZACIÓN DE TRABAJOS- (Firma del Ejecutante)	Fecha/...../.....	20 Se autoriza reanudar la actividad en la zona.			Firma del ÚLTIMO Autorizante
	Horahmin	SI	<input type="checkbox"/>	NO	

The Audiovisual Catalogue of Critical Situations



SIMULACIÓN DE ACCIDENTE





The Spanish Pulp and Paper Industry's Program on Health & Safety

Audiovisual Catalogue of Critical Situations

Workshop 2: Good practices in maintenance

Inés Chacón
Directora de Capital Humano, ASPAPEL